

„ЦЕЛЗИАН” ООД

1421 София, област София, община Столична, р-н Лозенец, Ул. „ Горски Пътник” № 45
тел. 02 963 2066, fax 02 865 7326

Изх.№ **1207/2012г.**

ДО
МИНИСТЪРА
НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ
Г-ЖА НОНА КАРАДЖОВА

Уважаема Г-жо Караджова,
Предоставяме на вниманието Ви

ИНВЕСТИЦИОННО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Изграждане на промишлен комплекс, състоящ се от:

- преработвателно предприятие за руди и концентрати на черни, цветни и благородни метали и баритна суровина;
- производство на чисти метали по електрохимичен начин;
- уедряване (пелетизация) на железни концентрати;
- производство на течен метал – чугун;
- производство на директно редуцирано желязо;
- производство на стомана в конвертори и електропещи и на изделия от стомана;
- производство на вар и печен доломит за собствени нужди;
- производство на промишлени газове;
- производство на топло- и електроенергия на базата на газификация на въглища, биомаса и от природен газ;
- електрическа уредба 400 kV, 220 kV;
- производство на азотни торове на база на отпадни газове от технологичния процес;
- производство и оползотворяване на отпадни продукти, получавани в технологичния процес;
- изграждане на собствено водохранилище за промишлено водовземане и водоползване, по течението на р. Мараш;
- заводска железопътна гара и подвижен състав за транспорт на собствени суровини и продукция по железопътната мрежа.

1. Данни за възложителя:

„ЦЕЛЗИАН“ ООД

ЕИК: 200532973

Пълен пощенски адрес:

1421 София, област София, община Столична, р-н Лозенец, Ул. „ Горски Пътник“ № 45

тел. 02 963 2066, fax 02 865 7326,

Управител: Румен Георгиев Марков;

тел. 02 963 2066, fax 02 865 7326, e-mail: rm@celsian.eu

Лице за контакти: инж. Михаил Бенов, GSM: 0888 400 830, e-mail: m.benov@celsian.eu

2. Характеристика на инвестиционното предложение

2.1 Резюме на предложението

Инвестиционното предложение представлява нов производствен комплекс за преработване основно на местни руди, суровини и въглища до получаване на продукти с висока добавена стойност. Голяма част от суровините ще представляват рудите и баритната суровина от находище Кремиковци, за което фирма „Целзиан“ООД има сключен 35 годишен договор. Изграждането на производствения комплекс е в съответствие с инициативата на Европейската комисия за задоволяване потребностите на Съюза със собствени суровини и материали. Отделно инвестиционно предложение и инициатива за получаване на концесия ще бъде предприета за въглищата от Добруджанския минен басейн. Предвижда се като алтернатива да бъдат използвани въглища от мини „Марица - изток“ и в бъдеще от Елховския въглищен басейн. Ще бъдат направени постъпки за допроучване и извършване на нови проучвания за метали, така че да се разшири суровинната база на бъдещия производствен комплекс и да се осигури експлоатация за над 50 години.

2.2 Необходимост

Необходимостта за реализация на инвестиционното предложение е в пряка връзка с отдаването на концесия на находище „Кремиковци“.

Фирма „Целзиан“ ООД има сключен концесионен договор за добив и първична преработка на железни руди и баритна суровина от находището за срок от 35 год. Железните руди са основна суровина в производството на стомана, а баритът се използва в химическата промишленост, нефтеното сондиране и др. Инвестиционното предложение обхваща изграждане на

мощности за обогатяване на тези суровини и преработването им в металургично предприятие, до готови продукти (различни видове стомани, включително и специални, листови стомани, рулони, профили и др.).

2.3 Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен план или друг план дейности в обхвата на действие на предложението

В рамките на предложеният контур за водохранилище частично попада концесионна площ „Конак Тарла“ за добив на строителни материали-глини, отдадена за срок от 35 год. на Керамична къща „Стралджа“, в сила от 2004 год.

Координатите на концесионната площ „Конак Тарла“ в географски координати WGS 1984 са следните:

№	B	L	№	B	L
1	42°41'31.8	26°38'56.8	15	42°41'27.6	26°39'24.9
2	42°41'35.1	26°38'57.9	16	42°41'27.6	26°39'24.3
3	42°41'35.6	26°38'57.9	17	42°41'27.3	26°39'21.9
4	42°41'37.2	26°38'58.1	18	42°41'26.8	26°39'17.2
5	42°41'38.3	26°38'57.9	19	42°41'26.8	26°39'15.8
6	42°41'39.4	26°38'57.6	20	42°41'27.8	26°39'12.0
7	42°41'40.1	26°38'57.0	21	42°41'29.2	26°39'09.9
8	42°41'41.4	26°38'56.3	22	42°41'30.3	26°39'08.7
9	42°41'42.0	26°38'56.7	23	42°41'30.0	26°39'07.5
10	42°41'41.6	26°39'00.1	24	42°41'30.1	26°39'07.0
11	42°41'38.8	26°39'03.3	25	42°41'30.7	26°39'05.8
12	42°41'38.7	26°39'03.9	26	42°41'31.4	26°39'04.2
13	42°41'34.8	26°39'11.5	27	42°41'31.9	26°39'01.7
14	42°41'30.6	26°39'19.3	28	42°41'32.0	26°38'59.3

2.4 Информация за разгледани алтернативи

Изборът на място е много съществена част от разработването на толкова важен проект с национално значение. След предварителен подбор на няколко възможни площадки и сравнение на местоположенията, се избира площадката при гр. Стралджа и с. Зимница. Анализът е извършен въз основа на критерии, като: географско разположение, налична инфраструктура, транспортни връзки, състояние на местната икономика, демографски фактор.

2.5 Местоположение на площадката вкл. необходима площ за временни дейности

2.5.1 Населено място, община, квартал, поземлен имот

Площадката е разположена между населените места гр.Сталджа (от изток) и с. Зимница (от запад). Обхваща също райони северно и източно от гр. Сталджа, както и част от землищата на с. Атолово. Попада изцяло в земеделска земя, категория III-X. Поземлените имоти са частна и общинска собственост и се намират извън границите на урбанизирани територии.

Площадката отстои по права линия от най-близките населени места на разстояния, както следва: гр. Стралджа – в съседство; с. Зимница - в съседство; с. Атолово - в съседство; с. Горно Александрово – 2.5 км; с. Трапоклово – 4.5 км; с. Драгоданово – 4.5 км; с. Лозенец – 2 км; с. Чарда – 3.8 км; с. Воденичане – 4.2 км.

Географски координати (WGS 1984)

- координати на Промислен комплекс „Стралджа“:

№	B	L	№	B	L
1	42°35'07.5	26°34'42.1	53	42°36'07.8	26°42'25.7
2	42°35'11.3	26°35'06.6	54	42°36'14.3	26°42'16.7
3	42°35'15.5	26°35'25.6	55	42°36'16.7	26°42'11.3
4	42°35'20.4	26°35'44.3	56	42°36'18.8	26°42'04.1
5	42°35'30.9	26°36'13.7	57	42°36'26.3	26°41'50.5
6	42°35'41.4	26°36'36.7	58	42°36'31.5	26°41'53.2
7	42°35'56.5	26°36'59.9	59	42°36'34.4	26°41'40.6
8	42°36'15.6	26°37'21.0	60	42°36'34.4	26°41'24.5
9	42°36'26.5	26°37'32.6	61	42°36'34.1	26°41'19.4
10	42°36'44.1	26°37'51.0	62	42°36'35.2	26°41'14.0
11	42°36'38.9	26°38'44.2	63	42°36'35.4	26°41'09.2
12	42°37'02.4	26°38'43.6	64	42°36'34.6	26°41'04.1
13	42°37'00.9	26°39'37.6	65	42°36'32.3	26°40'53.5
14	42°37'31.1	26°39'39.9	66	42°36'31.9	26°40'50.5
15	42°37'30.2	26°39'33.2	67	42°36'31.2	26°40'50.3
16	42°37'32.5	26°39'25.9	68	42°36'27.6	26°40'50.1
17	42°37'37.5	26°39'22.3	69	42°36'23.6	26°40'51.0
18	42°37'41.8	26°39'22.3	70	42°36'18.4	26°40'50.2
19	42°37'46.1	26°39'22.3	71	42°36'18.4	26°40'47.0
20	42°37'54.0	26°39'25.6	72	42°36'17.6	26°40'46.9
21	42°37'56.0	26°39'53.0	73	42°36'12.4	26°40'45.5
22	42°37'37.4	26°39'49.3	74	42°36'08.8	26°40'47.8
23	42°37'35.1	26°39'54.1	75	42°36'08.5	26°40'49.6
24	42°37'15.7	26°40'41.1	76	42°36'04.6	26°40'49.4
25	42°37'13.5	26°40'46.7	77	42°36'00.3	26°40'49.4

26	42°37'01.8	26°41'23.8	78	42°35'53.5	26°40'49.4
27	42°36'56.3	26°41'41.3	79	42°35'53.6	26°40'39.1
28	42°36'50.5	26°41'59.4	80	42°35'44.3	26°40'39.0
29	42°36'41.2	26°42'19.2	81	42°35'43.9	26°40'47.3
30	42°36'33.5	26°42'34.8	82	42°35'38.6	26°40'47.3
31	42°36'23.6	26°42'49.9	83	42°35'36.1	26°40'48.0
32	42°36'17.4	26°42'56.2	84	42°35'31.5	26°40'44.4
33	42°36'09.7	26°43'02.0	85	42°35'27.0	26°40'43.2
34	42°36'03.0	26°43'06.8	86	42°35'19.8	26°40'42.2
35	42°35'57.5	26°43'15.5	87	42°35'03.1	26°40'42.9
36	42°35'52.6	26°43'25.2	88	42°35'02.8	26°40'23.5
37	42°35'49.9	26°43'35.4	89	42°35'02.2	26°39'39.7
38	42°35'44.1	26°44'21.1	90	42°35'01.8	26°39'22.2
39	42°35'43.4	26°44'26.7	91	42°35'01.2	26°38'45.4
40	42°35'41.2	26°44'26.7	92	42°34'56.5	26°37'48.0
41	42°35'41.8	26°44'21.0	93	42°34'53.3	26°37'13.9
42	42°35'43.2	26°44'10.7	94	42°34'51.0	26°36'48.8
43	42°35'44.8	26°43'57.7	95	42°35'17.1	26°36'39.4
44	42°35'46.2	26°43'46.3	96	42°35'11.7	26°36'12.5
45	42°35'47.9	26°43'34.3	97	42°35'10.6	26°36'11.6
46	42°35'49.5	26°43'21.8	98	42°35'05.1	26°35'43.4
47	42°35'50.1	26°43'17.3	99	42°35'05.9	26°35'41.8
48	42°35'50.9	26°43'08.9	100	42°35'02.0	26°35'21.0
49	42°35'52.6	26°42'58.5	101	42°35'02.2	26°35'19.7
50	42°35'54.5	26°42'50.9	102	42°35'02.2	26°35'13.5
51	42°35'56.9	26°42'44.1	103	42°35'03.0	26°35'07.4
52	42°36'01.2	26°42'36.2	104	42°35'04.4	26°34'58.5
			105	42°35'07.5	26°34'42.1

- Координати на проектно водохранилище за водочерпене от Промислен комплекс „Стралджа“, разположено в коритото на р. Мараш (координатна система WGS-1984 - B,L)

№	B	L	№	B	L
1	42°39'46.61"	26°39'33.94"	13	42°41'35.46"	26°39'34.12"
2	42°39'43.14"	26°40'19.72"	14	42°41'38.90"	26°38'55.57"
3	42°39'58.63"	26°40'34.08"	15	42°42'3.85"	26°37'42.09"

4	42°39'58.88"	26°41'13.28"	16	42°41'50.81"	26°37'38.85"
5	42°40'9.47"	26°41'28.57"	17	42°41'33.31"	26°37'51.73"
6	42°40'21.83"	26°40'32.38"	18	42°41'25.32"	26°38'30.95"
7	42°40'36.65"	26°41'18.58"	19	42°41'14.11"	26°38'56.12"
8	42°40'47.18"	26°41'28.88"	20	42°41'13.08"	26°39'24.96"
9	42°40'47.64"	26°40'49.20"	21	42°40'56.39"	26°39'27.59"
10	42°40'52.26"	26°40'26.97"	22	42°40'37.84"	26°39'16.84"
11	42°41'11.89"	26°40'29.90"	23	42°40'12.36"	26°39'31.60"
12	42°41'22.82"	26°40'8.85"	24	42°39'46.61"	26°39'33.94"

2.5.2 Обща разглеждана площ

- Промислен комплекс „Стралджа“: периметър - 37.1 km; площ - 23.6 км²

- Проектно водохранилище за водочерпене: периметър - 18.2 km; площ - 7.55 км²

- Общо площ на инвестиционното предложение: 31.15 км²

2.6 Описание на основните технологични процеси, капацитет

2.6.1 Основни технологични процеси

Основните производства на комплекса са:

- Обогаляване на руди и суровини - на този етап е предвидено преработването на рудите и баритната суровина от находище Кремиковци.

Технологичните процеси включват смилане, класиране, гравитационна сепарация, магнитна сепарация, флокулация, флотация (на малка част от суровините), обезводняване, сушене.

Една част от процесите се извършват във водна среда. Ще се използва затворен цикъл без отпадни води, а само компенсирани загуби от изпарение и отнасяне с крайните продукти – концентрати. Още на този стадий от преработване, баритната суровина ще се получава като крайни търговски продукти. Благодарение на прилаганата схема на дълбочинно преработване и отстранените скални включения в рудите още преди обогаляването им, количеството на отпадъците от тези процеси е минимално. Това са неопасни отпадъци – кварц, калциеви карбонати, глинести минерали, които ще бъдат подготвени за използване в производството на цимент.

- Хидрометалургично преработване на железни концентрати с високо съдържание на манган (Mn).

Железните концентрати съвместно с вносни концентрати, постъпват за разтваряне със сярна киселина (H₂SO₄), при което металите преминават в

разтвора, откъдето с екстракция, селективно утаяване и повторно разтваряне със сярна или солна киселина се получават подходящи за електролиза разтвори, които постъпват във високоефективни електролизни съоръжения и металите се извличат като катоди. Предвидено е и производство на електролитен манганов диоксид. Като второстепенни продукти в хидрометалургичното производство се получават сярна и сулфати на някои метали, които се довеждат до търговски продукти. Не се предвижда получаване на опасни отпадъци.

В края на схемата като отпадни продукти се получават барит (BaSO_4), кварц и силикати, които ще се разделят – съответно баритът ще се подготви като търговски продукт, а кварцът и силикатите ще се използват в строителството.

Хидрометалургичната схема ще работи в затворен цикъл, като киселините се регенерират. Поради периодичното изваждане на сулфати от схемата ще се получават търговски продукти – $\text{FeSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, $\text{MnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$, $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (гипс) и ще се наложи добавяне до 5% сярна киселина.

По-голяма част от полученото електролитно желязо ще се ползва за производство на стомана.

- Пирометалургично преработване на железните концентрати с ниско съдържание на манган.

За постигане на показатели отговарящи на съвременните изисквания за състав на пелети и за достигане на оптимален от гледна точка на икономически показатели капацитет се добавят вносни руди и концентрати, които съвместно с местните концентрати и с флюси; с въглищен прах, и отпадни шламове от производството на течен метал и стомана се пелетизират до готов продукт за следващите етапи на пирометалургичната преработка.

По голямата част от произведените пелети постъпват в 2 бр. инсталации КОРЕКС. Тази технология е заместител на доменния процес и е с екологични показатели, отговарящи на нормите, които ще бъдат въведени в България след 2013 г.; работи с въглища, а не с кокс, добавят се флюси - варовик, доломит, кварцит и се получава течен метал (чугун) и течни шлаки. Последните постъпват в затворени съоръжения за отнемане на топлината, от която се произвежда пара. Охладените и въздушно гранулирани шлаки се подлагат на смилане и се продават за използване директно в бетоните. Шламовете от инсталациите КОРЕКС се използват в процеса на пелетизация.

Течния метал се подава на 2бр. конвертори за производство на стомана. Добавят се още отпадъчен метал, вар и чрез продухване с кислород се получава съответната марка стомана, която допълнително се рафинира във вторична металургия – кофъчни пещи и вакуумни камери, след което в

съоръжения за непрекъснато разливане се оформя като полупродукти. Полупродуктите се загряват за достигане на необходимата температура и изравняването ѝ в обема на полупродукта и се формоват в крайни изделия – листове или рулони. С една част от тях се произвеждат тръби, другата се продава като горещо и студено валцовани продукти.

Другата част от пелетите постъпват в инсталация за директна редукция, осъществяваща се на база преработени отпадни газове от КОРЕКС процеса.

Около половината от директно редуцираните пелети се използват в хидрометалургичната схема, а с останалите съвместно с електролитното желязо и отпадъчни метали (скрап) в електродъгови пещи ще се произвежда стомана. Предвидени са агрегати с нисък разход на електрическа енергия и ниски емисии. Една част от течната стомана произведена в електропещите ще постъпи в специални конвертори, където съвместно с отпадъчните метали и феросплави ще се произвеждат неръждаеми и специални стомани. Течния метал ще се рафинира в кофъчни пещи и вакуумни инсталации. В агрегати за непрекъснато разливане ще се оформят полупродукти, от които в последващи цехове ще се произвеждат горещо и студено валцовани плоски и дълги продукти. С друга част от течната стомана след рафиниране в кофъчни пещи и вакуумна инсталация, в съоръжения за непрекъснато разливане ще се произвеждат плоски и обли полупродукти. Плоските полупродукти ще се обработват до горещо и студеновалцовани продукти.

Около 35% от общата продукция на стомана ще постъпва в цехове за нанасяне на покрития – горещо и електрохимично поцинковане.

Всички отпадни продукти от производството на течен метал (чугун) и стомани ще се преработват и използват, за което са предвидени съответни цехове.

Независимо, че всички бъдещи производства ще отговарят на съответните изисквания за икономия на енергия, потребностите на новия комплекс ще представляват значителна част от енергийните нужди на страната. Предвижда се производството на електроенергия чрез газификация на висококалорични местни въглища в наземни съоръжения. Полученият от газификацията им синтетичен газ ще постъпва в централи с комбиниран цикъл – газова турбина + парна турбина, и ще се генерира електроенергия с 50% по-висока ефективност от конвенционалните електрически централи. Като отпадни продукти ще се генерират течни шлаки и прахове, които ще се използват в строителството и за обратно запълване на минни изработки.

Металургичните процеси изискват технически газове: кислород, азот, аргон, CO₂. Предвидени са цехове за производство на тези газове, като

компресорите ще се задвижват директно от турбини, с оглед намаляване електропотреблението.

Поради ценността на отпадните газове получени от технологичните процеси в КОРЕКС инсталациите и конверторите и с оглед намаляване генерирането на парникови газове са предвидени инсталации за преработване на тези газове до чисти въглероден оксид и водород, които ще се използват в процесите на производство на вар и печен доломит, в подгриващи устройства и за получаване на азотни торове. При разделянето на газовете чистия CO_2 ще се продава на потребителите; ще се използва за производството на азотен тор - уреа (карбамид) и може да се депонира в земните недра.

Нуждите на пиро- и хидрометалургичните производства от вар и печен доломит ще се задоволяват от собствени пещни инсталации.

Всички отпадъци от всички производства ще се преработват до търговски продукти и ще се реализират на пазара. Като резервен вариант се предвижда съвместното им депониране с минните отпадъци и запълване на минни изработки.

Необходимата за производствените процеси вода ще бъде осигурена от съществуващите напоителни системи, както и от нови водоизточници – бъдещ язовир на р.Мараш, и сондажни кладенци с помпени станции разположени около производствената площадка. Ще се ползва питейна вода от собствени сондажни кладенци.

За отпадните води на всеки процес ще бъдат предвидени локални, а за целия комплекс общи пречиствателни съоръжения. Битово-фекалните води ще се пречистват централизирано и ще се ползват в технологичните процеси.

За дъждовните води ще бъде изградена отделна мрежа и след необходимото пречистване ще се заустват в р.Мочурица.

Снабдяването с електроенергия ще се осъществява чрез нова електрическа уредба на 400 kV и 220 kV, свързана с мрежата на Националната електрическа компания.

Ще бъде изградена връзка с разположените наблизо магистрални тръбопроводи на Булгартрансгаз.

Избраната площадка ще бъде свързана с железопътната мрежа на НКЖИ през съществуващите гари Зимница и Стралджа и чрез нова гара в с. Атолово.

Ще се ползват съществуващите пътни връзки.

2.6.2 Капацитет – технологична схема.

- Обогаляване на руди и суровини с производителност – 10 млн.т. годишно.
- Извличане на чисти метали по електрохимичен способ с производителност - 5 млн.т. годишно.
- Производство на пелети с производителност - 6.5 млн.т. годишно.
- Производство на течен метал - чугун в редукиционно – стопяващи агрегати КОРЕКС с производителност - 3.0 млн.т. годишно.
- Производство на директно редуцирано желязо с производителност - 1.5 млн.т.годишно.
- Производство на течна въглеродна стомана в конвертори с производителност - 3.75 млн.т.годишно.
- Производство на въглеродна стомана в електропещи с производителност - 4.0 млн.т.годишно.
- Производство на неръждаема и специална стомана с производителност - 2.0 млн.т.годишно.
- Производство на полуфабрикати от стомана с производителност - 8.0 млн.т.годишно
- Производство на изделия от стомана с производителност - 8.0 млн.т. годишно
- Газификация на въглища
- Генериране на електроенергия в комбиниран цикъл с производителност - 10 млрд. киловат часа годишно
- Производство на вар и печен доломит с производителност – 1.0 млн.т. годишно
- Производство на технологични газове
- Преработване на отпадни газове за последващо приложение
- Производство на азотни торове – уреа – с производителност 1.5млн.т.годишно
- Подготовка на топлина от технологичните процеси за отопление на оранжерии

2.7 Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура:

Ще бъде използвана съществуващата пътна инфраструктура. Предвидено е изграждане на нови пътни връзки между отделните предприятия в комплекса. Ще бъдат осъществени връзки с Националната пътна и железопътна мрежи.

2.8 Предлагани методи за строителство

2.8.1 Предвидени изкопни работи – изкопи за фундаменти, подземни съоръжения и инфраструктура;

2.8.2 Предполагаема дълбочина на изкопите – до 5 м, масово до 2 м;

2.8.3 Методи на строителство – районът НЕ попада в сеизмично активна зона. Предвижда се плоско и комбинирано фундиране и изграждане с помощта на сглобяеми елементи;

2.8.4 Суровини и материали предвидени за строителството:

Основни строителни материали – стоманени профили, стоманено-бетонни конструкции и елементи, арматурна стомана, бетон, цимент, тухли, вар и др.

2.9 Природни ресурси, предвидени за използване по време на експлоатацията

2.9.1 Видове ресурси:

- руди – рудите от находище „Кремиковци“, както и вносни суровини, необходими за технологичните процеси;

- въглища – предвидена е преработка на въглища от български находища и вносни бърглища;

- ел. енергия – доставяне на ел. енергия от националната електрическа мрежа; производство на електроенергия на базата на газификация на въглища и биомаса; производство на ел. енергия от възобновяеми източници – ветрогенератори.

- материали – материали за осигуряване на технологичните процеси – киселини, катализатори, реагенти, феросплави, отпадъчни метали и др.

2.9.2 Предвидено водовземане за питейни, промишлени и др. нужди

По окрупнени показатели от действащи подобни мощности и технически показатели на предвиденото в технологични линии оборудване, необходимото годишно количество на водите ще бъде:

1. Битово водоснабдяване – 6000 хил. м³

2. Промислено водоснабдяване – 26700 хил. м³, включващо потреблението на вода, при следните процеси: обогатяване на железните руди и баритната суровина, производство на чисти метали по електрохимичен начин, пелетизация, производство на стомана в конвертори

и електропещи и на изделия от стомана; производство на вар и печен доломит за собствени нужди; производство на топло- и електроенергия, производство на азотни торове

Общият обем на необходимите води за индустриалната площадка е 32 700 хил. м³.

От предварителни проучвания и разговори с предприятие „Напоителни системи“ гр. Сливен могат да бъдат осигурени 10 000 хил. м³/год. От предвидените за изграждане сондажни кладенци на промишлената площадка ще бъдат осигурени още 4 000 хил. м³. Останалите необходими количества от 18 700 хил. м³/год. ще бъдат доставяни от планираното за изграждане водохранилище на р. Мараш. Предвижда се използваната площ на водоема да бъде 5 км² и полезен обем от 100 000 хил. м³.

2.10 Отпадъци, които се очаква да се генерират

2.10.1 Битови отпадъци – предвидено е изграждане на собствен цех за третиране на битови отпадъци. Ще се ползват регионални депа за съхранение.

2.10.2 Технологични отпадъци – предвид приложените методи за преработка на суровините, технологични отпадъци не са предвидени. Получените продукти при отделните процеси или са включени в друга преработвателна схема, като суровина или са крайни търговски продукти.

2.10.3 Отпадни води - използваните промишлени води са в затворен цикъл. Загуба на вода е предвидена само в охладителите на локален ТЕЦ и в процеса на пелетизация, при което се отделя чиста пара.

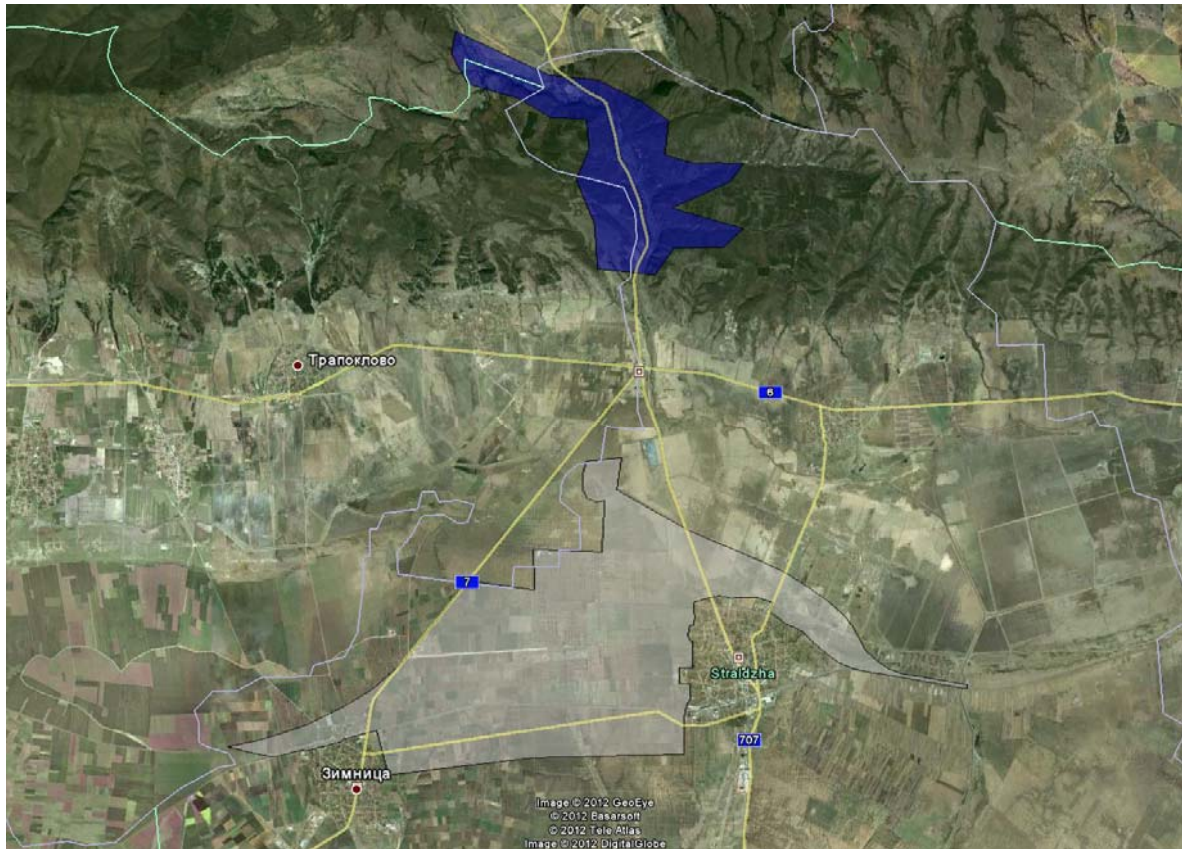
2.11 Очаквано влияние на технологичните процеси върху компонентите на околната среда – очакваното влияние ще бъде локално, без значими въздействия върху околната среда.

2.12 Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение:

- Разрешителни по Закона за водите – Разрешително за водоползване от повърхностни води; Разрешително за водоползване от подземни води; Изготвяне и процедиране на необходимите планове по ЗУТ.

3. Местоположение на инвестиционното предложение

3.1 Схема на инвестиционното предложение.



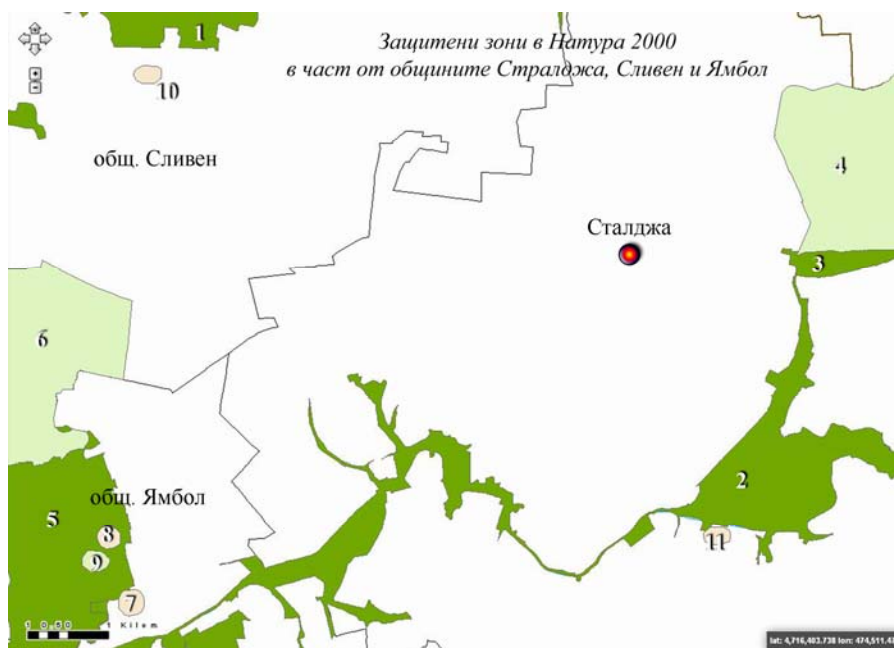
3.2 Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни, уязвими, защитени и други зони; Национална екологична мрежа

Натура 2000 е европейска мрежа от защитени територии, целяща да осигури дългосрочното оцеляване на ценни и застрашени видове и местообитания за Европа в съответствие с основните международни договорености в областта на опазването на околната среда и биологичното разнообразие.

В съответствие с двете Директиви на Европейския съюз за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна (Директива за хабитатите) и за опазване на дивите птици (Директива за птиците) в близост до зоната, пряко свързана с настоящото инвестиционно предложение в списъка на зоните от Натура 2000 попадат следните защитени зони:

Директива за хабитатите (местообитанията)(ЗЗДМ) – „Гребенец“, Река „Мочурица“, „Стралджа“, „Река Тунджа 1“; **Директива за птиците (ЗЗДП)** - Комплекс „Стралджа“, „Адата Тунджа“; **в близост до зоната са разположени още** – Защитена местност „Веселиновска гора“, Защитена

местност „Иван Гьол”, Природна забележителност „Находище на Мразовец”,
Находище на блатно кокиче “Дебелата кория”, Защитена местност “Блатото”.



Фиг.3.2: Защитени зони в Natura 2000 в част от общините Стралджа, Сливен и Ямбол;

**1.Гребенец; 2.Река „Мочурица”; 3.Стралджа; 4.Комплекс „Стралджа”;5.Река Тунджа
1; 6.Адата Тунджа; 7.Защитена местност „Веселиновска гора”; 8.Защитена
местност Иван Гьол; 9.Природна забележителност „Находище на Мразовец”;
10.Находище на блатно кокиче “Дебелата кория”; 11.Защитена местност
“Блатото”**

Описание на Защитените зони:

- Гребенец – ЗЗДМ, припокриваща ЗЗДП; код: BG0000420; Одобрена с решение на Министерски съвет № 122 от 02.03.2007г. (публикувано в ДВ бр. 21 от 09.03.2007г.);
- Река „Мочурица” – ЗЗДМ, припокриваща ЗЗДП; РИОСВ; код: BG0000196; Одобрена с решение на Министерски съвет: № 122 от 02 март 2007 г. (публикувано в ДВ бр. 21 от 09.03.2007г.);
- Стралджа – ЗЗДМ, припокриваща ЗЗДП; код: BG0000205; Одобрена с решение на Министерски съвет № 122 от 02.03.2007г. (публикувано в ДВ бр. 21 от 09.03.2007г.);

- Комплекс „Стралджа” – ЗЗДП, припокриваща ЗЗДМ; код: BG0002028; Одобрена с решение на Министерски съвет № 122 от 02.03.2007г. (публикувано в ДВ бр. 21 от 09.03.2007г.);
- Река Тунджа 1 – ЗЗДМ, припокриваща ЗЗДП; код: BG0000192; Одобрена с решение на Министерски съвет: № 122 от 02 март 2007 г. (списък публикуван в ДВ брой 21 от 09.03.2007 г.);
- Адата Тунджа – ЗЗДП, припокриваща ЗЗДМ; код: BG0002094; Одобрена с решение на Министерски съвет № 122 от 02.03.2007г. (публикувано в ДВ бр. 21 от 09.03.2007г.);
- Защитена местност „Веселиновска гора”, код: 179,247; Опазване на широколистна лонгозна гора;
- Защитена местност „Иван Гьол”, код: 176,964; Опазване на естествено находище на блатно кокиче;
- Природна забележителност „Находище на Мразовец”; код: 117,002; Опазване на находище на мразовец;
- Находище на блатно кокиче “Дебелата кория”; код: 176,823; Опазване на естествено находище на блатно кокиче;
- Защитена местност “Блатото”; код: 176,963; Опазване на естествено находище на блатно кокиче.

Моля да ни информирате каква допълнителна информация следва да предоставим и какви следващи стъпки да предприемем.

В най-кратки срокове ще уведомим кмета на Община Сталджа и засегнатото население.

С уважение:.....

(инж. Р. Марков – Управител фирма “Целзиан”ООД)